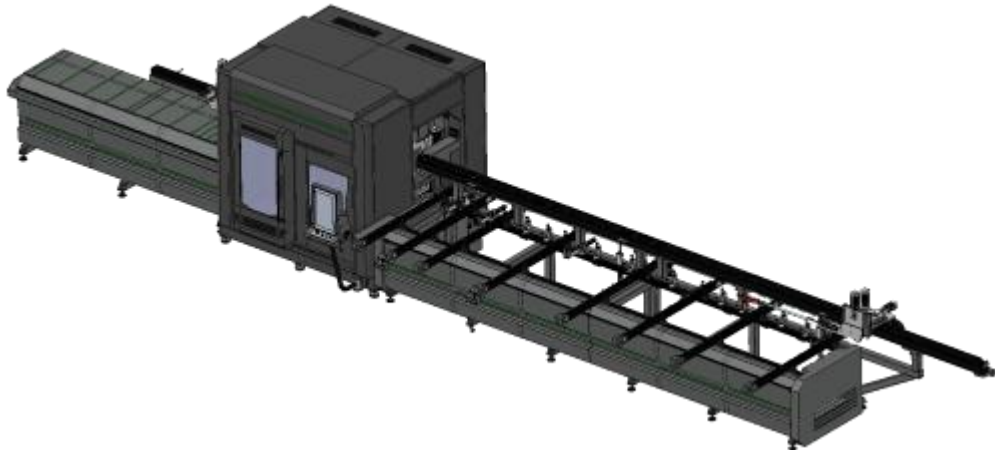

Linea di taglio automatica

OLYMPUS



Centro di taglio e fresatura per profili in PVC composta da:

1. Zona di carico (3 assi controllati):

- **banco di carico automatico con pinza** per bloccare e muovere il profilo, lunghezza barra utile 6500 mm; velocità massima del carrello **100 m/min.**

- **il nastro sul banco di carico** permette il carico fino a 9 profili.

- **la pinza con 2 ASSI controllati** permette il posizionamento rapido in base alla tipologia di profilo caricata.

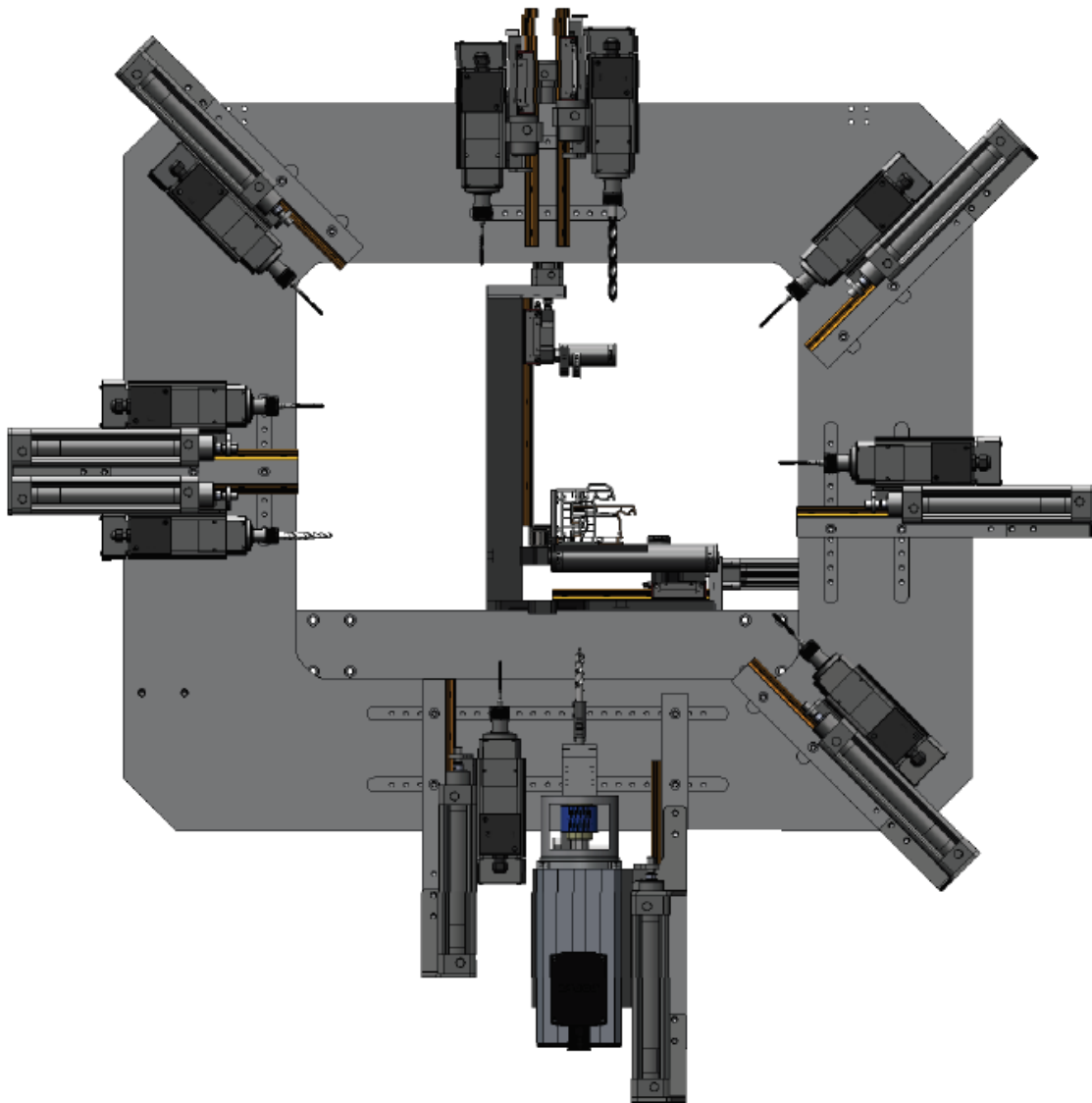
2.Zona di fresatura (3 assi controllati):

-unità di fresatura con **9 ELETTRMANDRINI a 24000 RPM ed 1 ELETTRMANDRINO con unità 3 punte a 1400 RPM.**

Le posizioni dei mandrini sono regolabili per adattarsi ad ogni tipo di lavorazione e profilo e l'alta velocità di rotazione degli utensili permette la massima efficacia nella fresatura.

-**3 assi controllati** consentono all'unità di fresatura di muoversi in X Y Z e garantire quindi la massima precisione e velocità di esecuzione delle lavorazioni.

-**asse X** con una corsa di **600 mm** permette di fresare durante il taglio del pezzo in modo da ridurre al minimo i tempi di lavorazione.

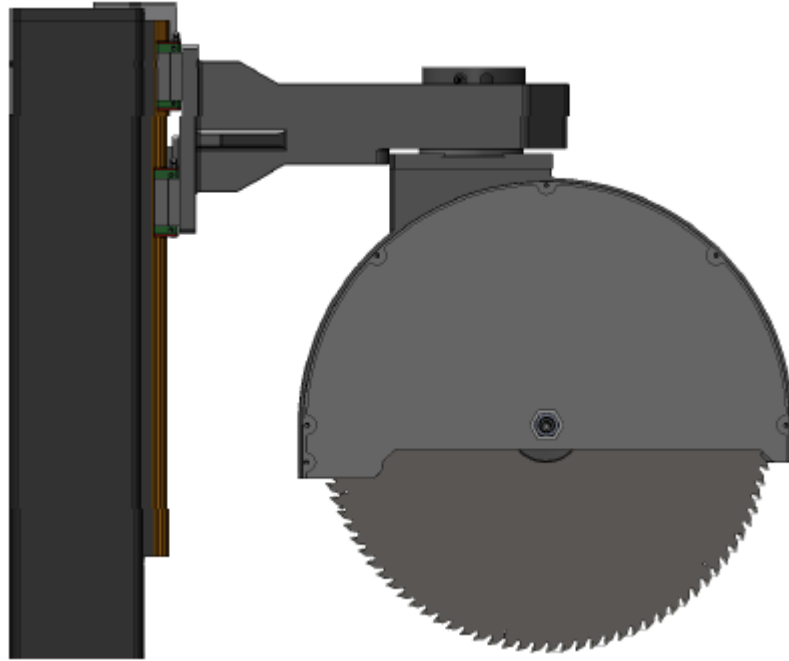


3.Zona di taglio (2 assi controllati):

-**troncatrice monotesta discendente** con lama $\varnothing 550$ mm per tagli a qualsiasi angolo compreso tra 45° e 135° . Il taglio discendente permette uno scarico agevole del truciolo e dello sfrido.

-**posizionamento angolo di taglio** tra l'angolo di 45° e 135° tramite motore brushless e riduttore di alta precisione a **gioco 0 "robotic grade"**.

-una **cabina** protegge l'accesso alla zona di taglio ed aiuta a ridurre il rumore delle lavorazioni.



3.Zona di scarico (1 asse controllato):

-**il carrello di scarico** permette di prendere il pezzo appena tagliato e portarlo al di fuori della zona di taglio.

-**il piano di scarico** riceve i pezzi che sono spinti via dalla troncatrice e, tramite un espulsore, li mette quindi a disposizione dell'operatore.

-**il banco di scarico** con listelli **antigraffio** permette di ospitare fino a 8 pezzi in attesa che l'operatore li raccolga.

DATI TECNICI:

Lunghezza barra massima caricabile: 6500 mm

Lunghezza pezzo massimo scaricabile: 3000 mm, lunghezze diverse su richiesta

Taglio minimo a 90°: 50 mm

Tutti i movimenti su guide lineari ad alta precisione, viti ricircolo di sfere o cremagliere elicoidali

IMPORTANTE!

Per assicurare la massima sicurezza dell'operatore, la macchina deve essere circondata da barriere di sicurezza che non sono incluse in questa offerta e sono a carico dell'acquirente.

